



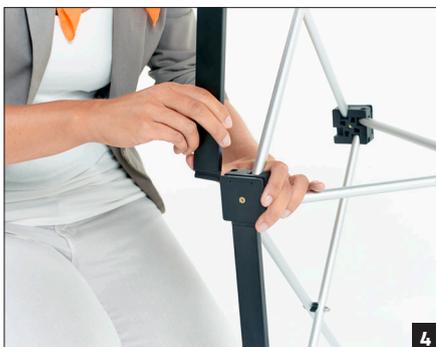
Messtheke PVC



Entnehmen Sie den Druck, das Scherengittersystem, die Tischplatte und die Magnetschienen aus der Transporttasche.

Entfalten Sie das Scherengittersystem, indem Sie die äußeren oberen Ecken auseinanderziehen. Halten Sie das System fest, während Sie es aufrichten.

Stecken Sie die pfeilförmigen Magnetschienen mit der pfeilförmigen Seite in die Vertiefung unterhalb der schwarzen Fixatoren des Scherengittersystems.



Schieben Sie die Gegenseite der Magnetschienen seitlich in die vorgefertigte Nut oberhalb der Fixatoren.

Stecken Sie die geraden Magnetschienen mit den stiftförmigen Seiten oben und unten in die schwarzen Fixatoren an den langen Seiten des Scherengittersystems. Wiederholen Sie diesen Vorgang mit den halbrunden Magnetschienen an den kurzen Seiten des Systems.

Legen Sie den mittleren Magnetstreifen des Druckes an die vordere vertikal verlaufende Magnetschiene an und fixieren Sie diesen.



Befestigen Sie den Druck komplett umlaufend am System und fixieren Sie die äußeren Druckenden an der hinteren vertikal verlaufenden Magnetschiene. Richten Sie ggf. alle Magnetpunkte aus, so dass sich der Druck straff um das System spannt.

Setzen Sie die Tischplatte mit den befestigten Metallstiften in die am Scherengittersystem vorgesehenen Vertiefungen ein.

Dies ist Ihre Messtheke PVC in voller Größe.